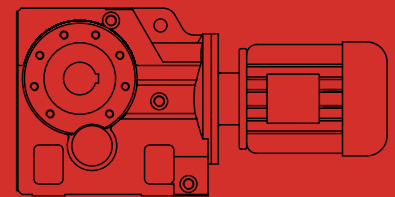
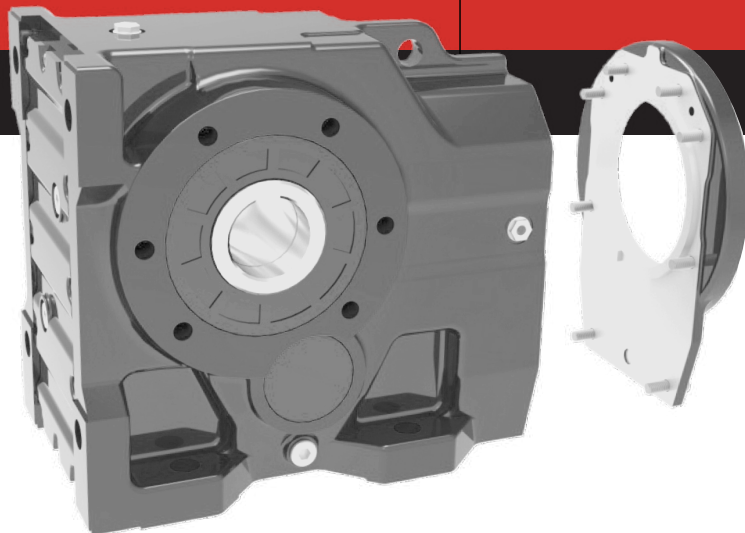


EVERLAST

Power Industries Inc.



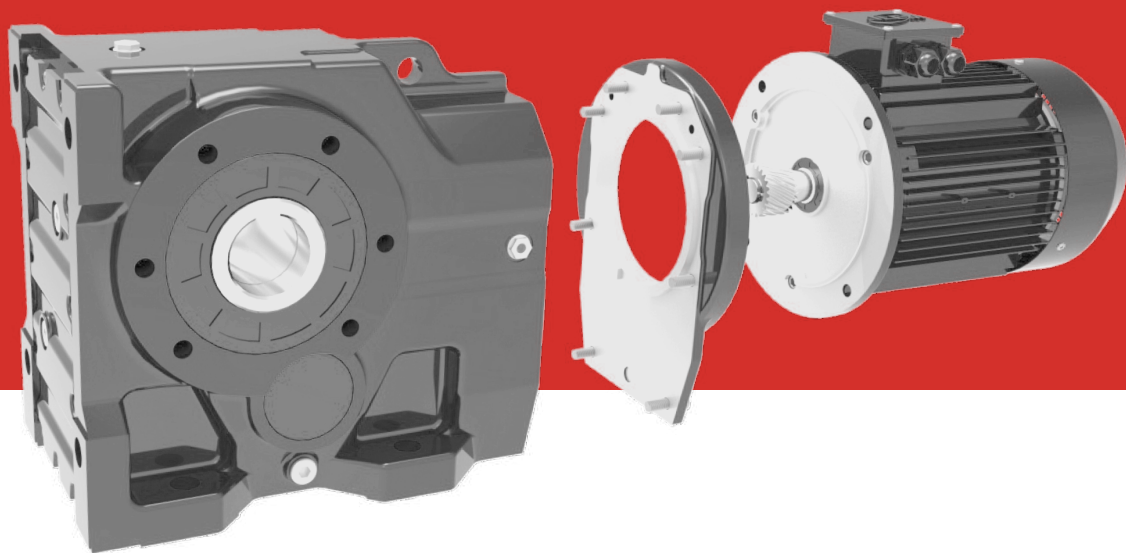
HELICOIDAL
CATÁLOGO MKA



ÍNDICE

Serie Modular caja de cambios	3
Características	3
MKA67 Tabla de correspondencias	5
MKA77 Tabla de correspondencias	6
MKA87 Tabla de correspondencias	7
MKA97 Tabla de correspondencias	8
Instrucciones de montaje	17
Instrucciones de montaje de los accesorios de la serie MKA	20
Conjunto de brida de salida	20
Conjunto de eje de salida	21
Diagrama de dirección de instalación de la serie MK	22
Tabla de capacidad de aceite de la serie Mk (Unidad:kg)	22
Mk/MKAB67-97 Ejemplo de posición de montaje	22

MK

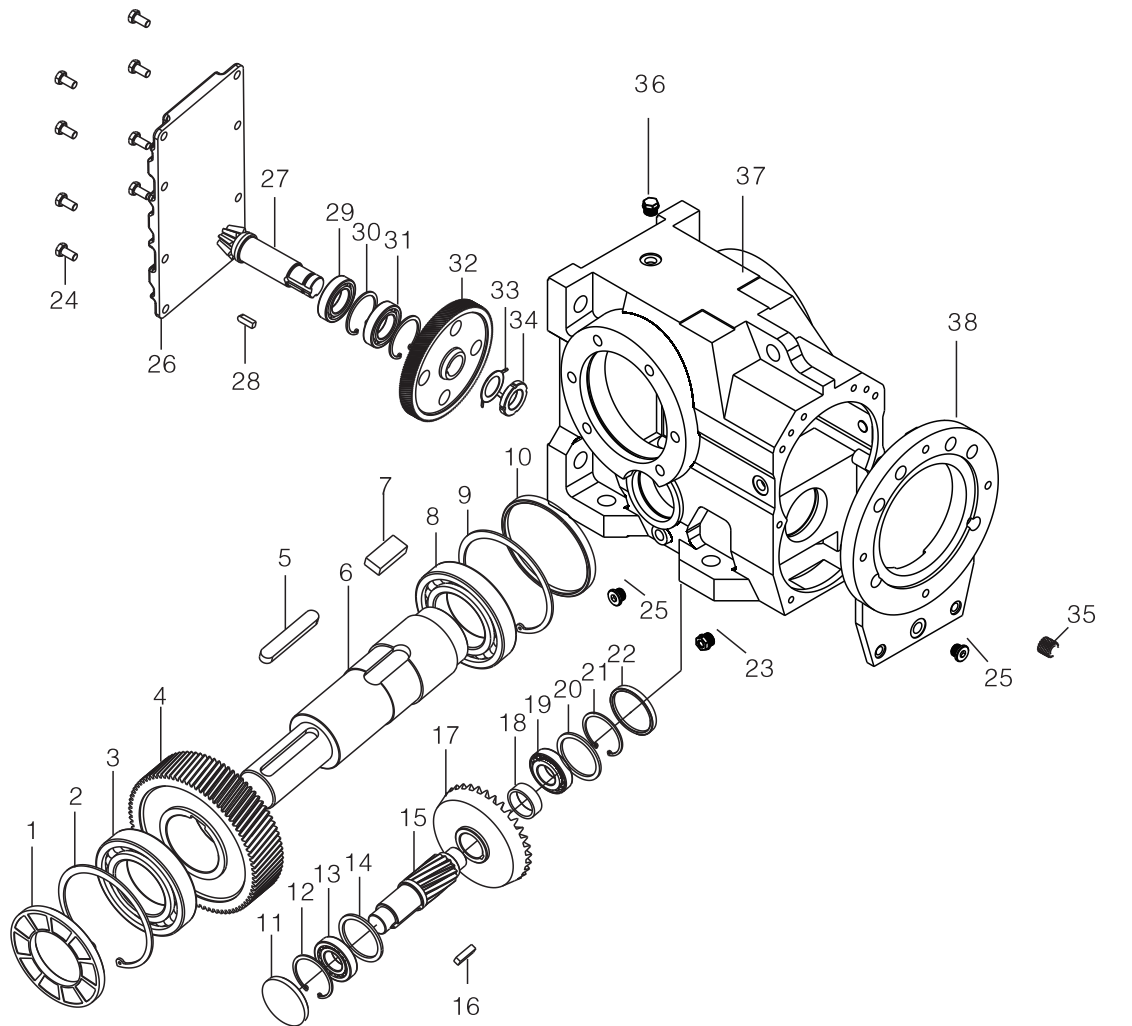


SERIE MODULAR caja de cambios helicoidal

Basado en el diseño de la caja de cambios helicoidal tradicional, así como para satisfacer la fuerte demanda del mercado, EVERLAST combina la experiencia técnica avanzada europea, después de tres años de investigación y desarrollo, la caja de cambios modular de la serie MK accede al mercado con éxito.

Características

1. Ahorro de la inversión en inventario y de espacio en el almacén.
2. Alta eficiencia de transmisión, la máquina individual puede alcanzar hasta el 96%.
3. Modularity permite a los distribuidores crear cualquier nueva relación de forma rápida y flexible por sí mismos para acortar el tiempo de entrega en gran medida.
4. El diseño modular puede proporcionar varios tipos de combinación de relación sólo a través de la simple transformación de los engranajes de alta velocidad.



- | | |
|--|---|
| 1、 Sello de aceite | 20、 Anillo de ajuste |
| 2、 Circlip para orificio | 21、 Circlip para orificio |
| 3、 Rodamiento | 22、 Tapa del sello |
| 4、 Engranaje grande de tercera etapa | 23、 Espejo de aceite |
| 5、 Llave | 24、 Tornillo |
| 6、 Eje de salida | 25、 Tapón |
| 7、 Llave | 26、 Tapa de la carcasa |
| 8、 Rodamiento | 27、 Eje de engranaje de la segunda etapa |
| 9、 Circlip para orificio | 28、 Llave |
| 10、 Tapa de la junta | 29、 Rodamiento |
| 11、 Tapa de la junta | 30、 Circlip para orificio |
| 12、 Circlip para orificio | 31、 Rodamiento |
| 13、 Rodamiento | 32、 Engranaje grande de la primera etapa |
| 14、 Anillo de ajuste | 33、 Arandela de seguridad |
| 15、 Engranaje grande de la tercera etapa | 34、 Tuerca redonda |
| 16、 Llave | 35、 Engranaje pequeño de la primera etapa |
| 17、 Engranaje grande de segunda etapa | 36、 Tapón de ventilación |
| 18、 Casquillo del eje | 37、 Carcasa |
| 19、 Rodamiento | 38、 Tapa frontal |

MKA67 Tabla de correspondencias

Rango de potencia del motor (KW)	Ratio	Primera etapa-marcha pequeña	63 Tipo	71 Tipo	80 Tipo	90 Tipo	100 Tipo	112 Tipo	132 Tipo	Primera etapa-engranaje grande	Segunda etapa + Marcha de la tercera etapa
0.18-0.37	144.79	X1015	Φ10							D0601015091	A+C
0.18-0.75	123.54	X1017	Φ10	Φ10	Φ12					D0601017088	
0.18-1.1	108.03	X1019	Φ10	Φ10	Φ12	Φ14				D0601019086	
0.25-1.1	102.62	X1020		Φ10	Φ12	Φ14				D0601020086	
0.37-1.1	90.04	X1022		Φ10	Φ12	Φ14				D0601022083	
0.37-1.5	76.37	X1025		Φ10	Φ12	Φ14				D0601025080	
0.75-1.5	68.95	X1027			Φ12	Φ14				D0601027078	
0.75-1.5	60.66	X1224			Φ12	Φ14				D0601224061	
0.75-2.2	57.28	X1225			Φ12	Φ14	Φ16			D0601225060	
1.1-2.2	48.77	X1523				Φ14	Φ16			D0601523047	
1.1-3.0	44.32	X1721				Φ14	Φ16			D0601721039	
1.5-3.0	38.39	X1723				Φ14	Φ16			D0601723037	
1.5-4.0	35.61	X1022				Φ14	Φ16	Φ18		D0601022083	
1.5-4.0	30.21	X1025				Φ14	Φ16	Φ18		D0601025080	
1.5-4.0	27.27	X1027				Φ14	Φ16	Φ18		D0601027078	
2.2-5.5	23.99	X1224				Φ16	Φ18	Φ22		D0601224061	
2.2-5.5	22.66	X1225				Φ16	Φ18	Φ22		D0601225060	
2.2-5.5	19.29	X1523				Φ16	Φ18	Φ22		D0601523047	
2.2-5.5	17.53	X1721				Φ16	Φ18	Φ22		D0601721039	
2.2-5.5	15.19	X1723				Φ16	Φ18	Φ22		D0601723037	B+D
2.2-5.5	13.22	X1725				Φ16	Φ18	Φ22		D0601725035	
2.2-5.5	12.48	X1225				Φ16	Φ18	Φ22		D0601225060	
2.2-5.5	10.63	X1523				Φ16	Φ18	Φ22		D0601523047	
2.2-5.5	9.66	X1721				Φ16	Φ18	Φ22		D0601721039	
2.2-5.5	8.37	X1723				Φ16	Φ18	Φ22		D0601723037	
2.2-5.5	7.28	X1725				Φ16	Φ18	Φ22		D0601725035	

Selección de la instrucción:

1, Los reductores básicos= E+X+A+C o G+Z+B+D (con brida de entrada extra u otras piezas de recambio);

E+X+A+C, relación de colocación de 38,39 a 144,79;

F+Y+B+C, relación de colocación de 7,28 a 12,48;

2, Por ejemplo: si necesita colocar una relación de 60,66, debe elegir A+C, con el engranaje pequeño de la primera etapa E (X1224) y el engranaje grande de la primera etapa X (D0601224061);

3, El diámetro de la primera etapa del engranaje pequeño depende del tamaño del motor.

MKA77 Tabla de correspondencias

Rango de potencia del motor (KW)	Ratio	Primera etapa-marcha pequeña	71 Tipo	80 Tipo	90 Tipo	100 Tipo	112 Tipo	132 Tipo	160 Tipo	Primera etapa-engranaje grande	Segunda etapa + Marcha de la tercera etapa
0.37	192.18	X1014	Φ10							D0721014112	A+C
0.37	179.36	X1015	Φ10							D0721015112	
0.37-0.75	154.02	X1017	Φ10	Φ12						D0721017109	
0.55-1.5	135.28	X1019		Φ12	Φ14					D0721019107	
0.55-1.5	128.52	X1020		Φ12	Φ14					D0721020107	
0.55-1.5	113.56	X1022		Φ12	Φ14					D0721022104	
0.55-2.2	97.05	X1025	E	Φ12	Φ14	Φ16				X D0721025101	
1.1-2.2	88.97	X1027	E		Φ14	Φ16				X D0721027100	
1.1-3.0	78.07	X1224			Φ14	Φ16				D0721224078	
1.1-3.0	73.99	X1225			Φ14	Φ16				D0721225077	
1.5-3.0	64.76	X1523			Φ14	Φ16				D0721523062	
1.5-4.0	58.34	X1721			Φ14	Φ16	Φ18			D0721721051	
1.5-4.0	51.18	X1723			Φ14	Φ16	Φ18			D0721723049	
1.5-5.5	45.16	X1725			Φ14	Φ16	Φ18	Φ22		D0721725047	
1.5-5.5	40.04	X1727			Φ14	Φ16	Φ18	Φ22		D0721727045	
2.2-4	38.39	X1025				Φ16	Φ18			D0721025101	B+C
2.2-4.0	35.19	X1027				Φ16	Φ18			D0721027100	
2.2-7.5	30.88	X1224				Φ16	Φ18	Φ22		D0721224078	
2.2-7.5	29.26	X1225				Φ16	Φ18	Φ22		D0721225077	
2.2-7.5	25.61	X1523	F			Φ16	Φ18	Φ22		Y D0721523062	
4-7.5	23.08	X1721	F				Φ18	Φ22		Y D0721721051	
4-11	20.24	X1723					Φ18	Φ22	Φ28	D0721723049	
5.5-11	17.86	X1725						Φ22	Φ28	D0721725047	
5.5-11	15.84	X1727						Φ22	Φ28	D0721727045	
5.5-11	13.52	X2026						Φ22	Φ28	D0722026037	
5.5-11	12.33	X1721						Φ22	Φ28	D0721721051	B+D
7.5-11	10.81	X1723	G					Φ22	Φ28	Z D0721723049	
7.5-11	9.54	X1725	G					Φ22	Φ28	Z D0721725047	
7.5-11	8.46	X1727						Φ22	Φ28	D0721727045	
7.5-11	7.22	X2026						Φ22	Φ28	D0722026037	

Selección de la instrucción:

1, Las cajas de cambios básicas= E+X+A+C o F+Y+B+C o G+Z+B+D (con brida de entrada adicional u otras piezas de recambio);

E+X+A+C, relación de colocación de 40,04 a 192,18;

F+Y+B+D, relación de colocación de 13,52 a 38,39;

G+Z+B+D, relación de colocación de 7,22 a 12,33;

2, Por ejemplo: si necesita colocar la relación 58.34, debe elegir A+C, con la primera etapa de engranaje pequeño E(x1721) y la primera etapa de engranaje grande x (D0721721051):

3, El diámetro de la primera etapa del engranaje pequeño depende del tamaño del motor.

MKA87 Tabla de correspondencias

Rango de potencia del motor (KW)	Ratio	Primera etapa-marcha pequeña	80	90	100	112	132	160	180	Primera etapa-engranaje grande	Segunda etapa + Marcha de la tercera etapa
			Tipo	Tipo	Tipo	Tipo	Tipo	Tipo	Tipo		
0.75	197.37	X1017	Φ12							D0931017147	A+C
0.75-1.5	174.19	X1019	Φ12	Φ14						D0931019145	
0.75-1.5	164.34	X1020	Φ12	Φ14						D0931020144	
0.75-2.5	147.33	X1022	Φ12	Φ14	Φ16					D0931022142	
1.1-3	126.91	X1025		Φ14	Φ16					D0931025139	
1.1-3	115.82	X1027		Φ14	Φ16					D0931027137	
1.5-4	102.71	X1224	E	Φ14	Φ16	Φ18				D0931224108	
1.5-4	86.34	X1523		Φ14	Φ16	Φ18			X	D0931523087	
2.2-5.5	79.34	X1721			Φ16	Φ18	Φ22			D0931721073	
2.2-5.5	70.46	X1723			Φ16	Φ18	Φ22			D0931723071	
2.2-5.5	63.00	X1725			Φ16	Φ18	Φ22			D0931725069	
3-7.5	56.64	X1727			Φ16	Φ18	Φ22			D0931727067	
3-7.5	49.16	X2026			Φ16	Φ18	Φ22			D0932026056	
3-7.5	44.02	X2028			Φ16	Φ18	Φ22			D0932028054	
3.0-11	36.52	X2525			Φ16	Φ18	Φ22	Φ28		D0932525040	
5.5-11	31.38	X1721					Φ22	Φ28		D0931721073	B+C
5.5-15	27.87	X1723					Φ22	Φ28		D0931723071	
7.5-15	24.92	X1725					Φ22	Φ28		D0931725069	
7.5-15	22.40	X1727	F				Φ22	Φ28		D0931727067	
7.5-18.5	19.45	X2026					Φ22	Φ28	Φ32	Y D0932026056	
7.5-18.5	17.41	X2028					Φ22	Φ28	Φ32	D0932028054	
7.5-18.5	14.44	X2525					Φ22	Φ28	Φ32	D0932525040	
7.5-22	12.56	X3023					Φ22	Φ28	Φ32	D0933023032	
11.0-22	16.00	X1723						Φ28	Φ32	D0931723071	B+D
11.0-22	11.16	X2026						Φ28	Φ32	D0932026056	
11.0-22	10.00	X2028	G					Φ28	Φ32	D0932028054	
11.0-22	8.29	X2525						Φ28	Φ32	Z D0932525040	
11.0-22	7.21	X3023						Φ28	Φ32	D0933023032	

Selección de la instrucción:

1_ Los reductores básicos= E+X+A+C o G+Z+B+D (con brida de entrada extra u otras piezas de recambio);

E+X+A+C, relación de colocación de 36,52 a 197,37;

F+Y+B+D, relación de colocación de 12,58 a 31,38

G+Z+B+D, relación de colocación de 7,21 a 16,00;

2_ Por ejemplo: si necesita colocar la relación 86.34, debe elegir A+C, con la primera etapa de engranaje pequeño E(X1523) y la primera etapa de engranaje grande X(D0931523087);

3_ El diámetro de la primera etapa del engranaje pequeño depende del tamaño del motor.

MKA97 Tabla de correspondencias

Rango de potencia del motor (KW)	Ratio	Primera etapa-marcha pequeña	90 Tipo	100 Tipo	112 Tipo	132 Tipo	160 Tipo	180 Tipo	200 Tipo	Primera etapa-engranaje grande	Segunda etapa + Marcha de la tercera etapa
1.1-3.0	176.05	X1022	Φ14	Φ16						D1161022181	A+C
1.1-4	153.21	X1025	Φ14	Φ16	Φ18					D1161025179	
1.1-4	140.28	X1027	Φ14	Φ16	Φ18					D1161027177	
1.5-5.5	123.93	X1224	Φ14	Φ16	Φ18	Φ22				D1161224139	
2.2-5.5	105.13	X1523		Φ16	Φ18	Φ22				D1161523113	
2.2-5.5	96.80	X1721		Φ16	Φ18	Φ22				D1161721095	
3-7.5	86.52	X1723		Φ16	Φ18	Φ22				D1161723093	
3-7.5	77.89	X1725		Φ16	Φ18	Φ22				D1161725091	
3-7.5	70.54	X1727		Φ16	Φ18	Φ22				D1161727089	
3-11	62.55	X2026		Φ16	Φ18	Φ22	Φ28			D1162026076	
3-11	56.55	X2028		Φ16	Φ18	Φ22	Φ28			D1162028074	
5.5-11	47.93	X2525				Φ22	Φ28			D1162525056	
7.5-15	41.87	X3023				Φ22	Φ28			D1163023045	
7.5-15	38.29	X1721				Φ22	Φ28			D1161721095	B+C
7.5-15	34.22	X1723				Φ22	Φ28			D1161723093	
11-22	30.81	X1725					Φ28	Φ32		D1161725091	
11-22	27.90	X1727					Φ28	Φ32		D1161727089	
11-22	24.74	X2026					Φ28	Φ32		D1162026076	
11-30	22.37	X2028					Φ28	Φ32	Φ38	D1162028074	
15-30	18.96	X2525					Φ28	Φ32	Φ38	D1162525056	
15-30	16.56	X3023					Φ28	Φ32	Φ38	D1163023045	
18.5-30	13.85	X3522						Φ32	Φ38	D1163522036	
18.5-30	11.99	X3524						Φ32	Φ38	D1163524034	
22-30	10.41	X3023						Φ32	Φ38	D1163023045	B+D
22-30	8.71	X3522						Φ32	Φ38	D1163522036	

Selección de la instrucción:

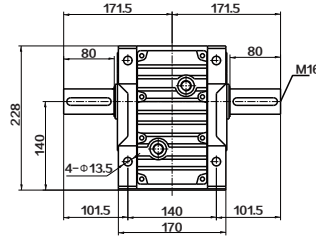
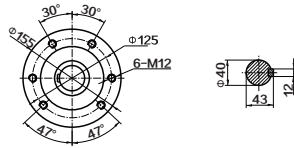
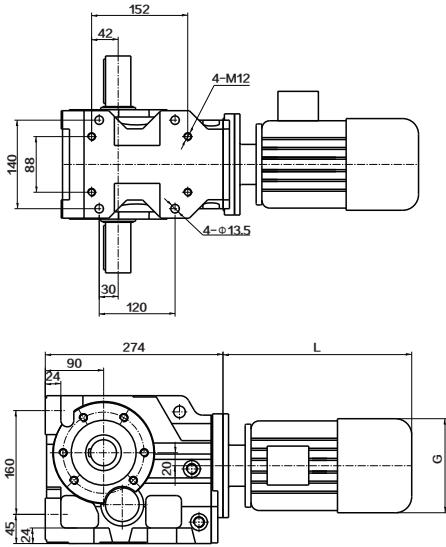
1, Las cajas de cambios básicas son de 3 piezas: A+C, B+C y B+D);

E+X+A+C, relación de colocación de 41,87 a 197,05;

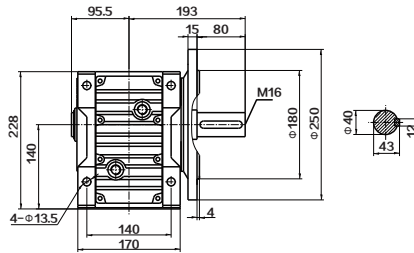
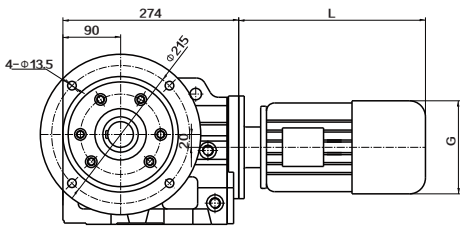
F+Y+B+C, relación de colocación de 41,87 a 176,05;

G+Z+B+D, relación de colocación de 8,71 a 10,41;

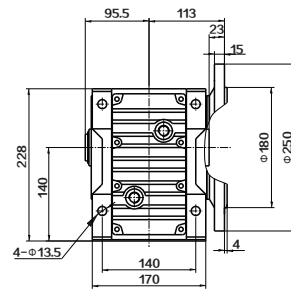
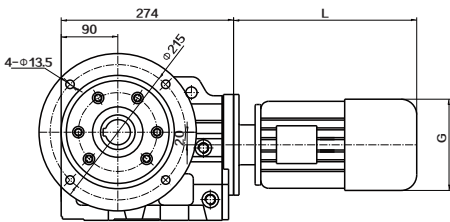
2, Por ejemplo: si necesita colocar una relación de 38,29, debe elegir B+C, con la primera etapa del engranaje pequeño E(X1721) y la primera etapa del engranaje grande X(D1161721095)



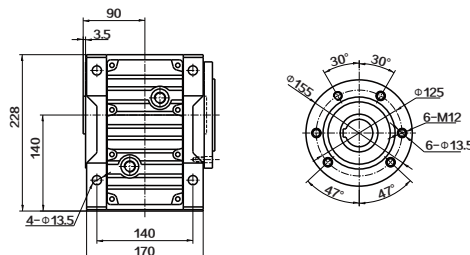
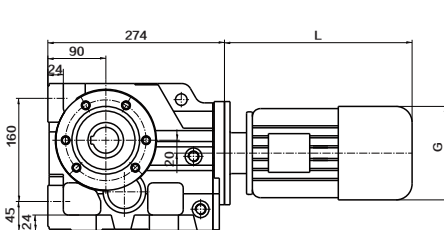
MK67



MKF67



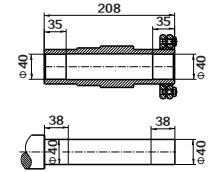
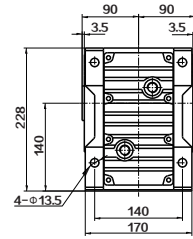
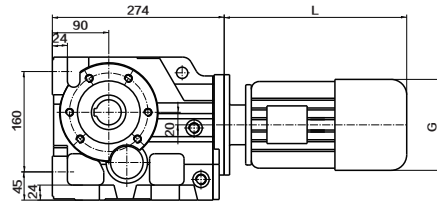
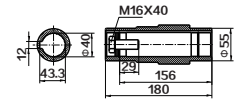
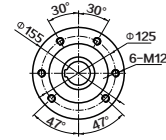
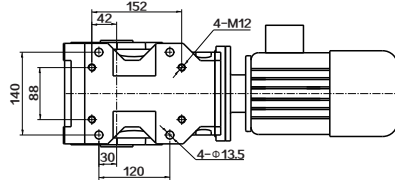
MKAF67



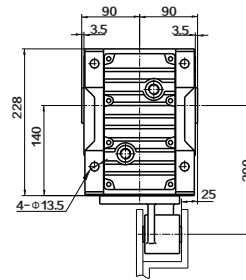
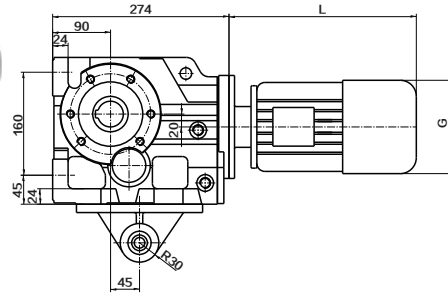
MKAZ67



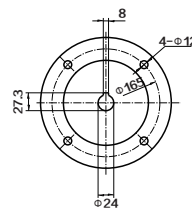
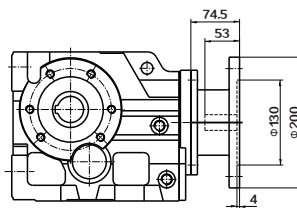
MKAB67



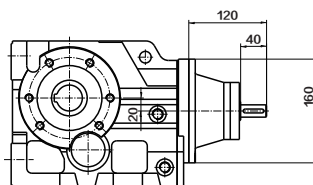
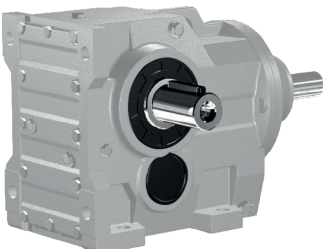
MKAT67

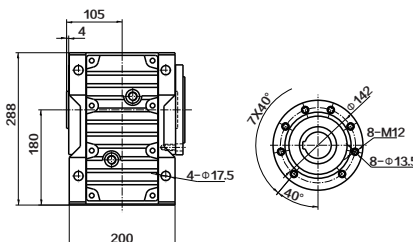
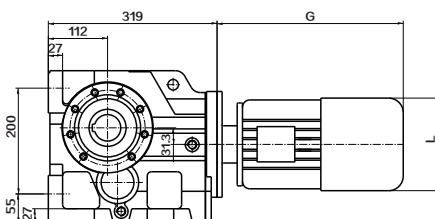
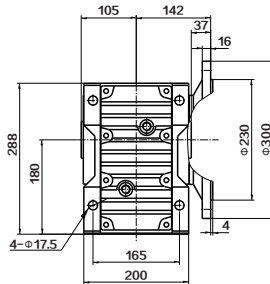
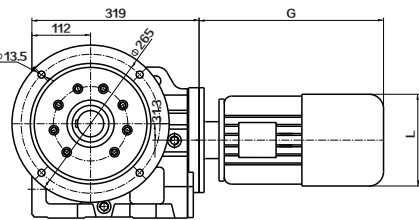
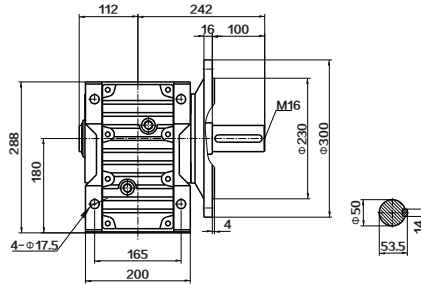
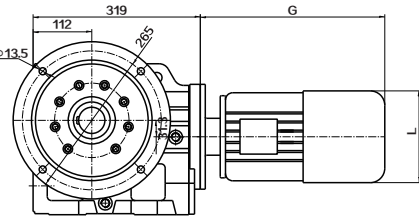
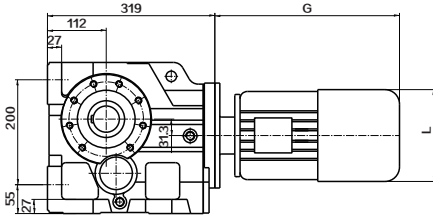
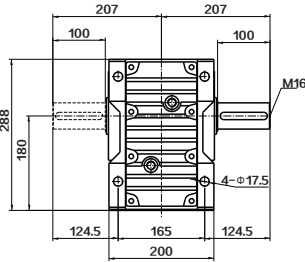
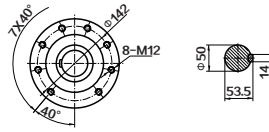
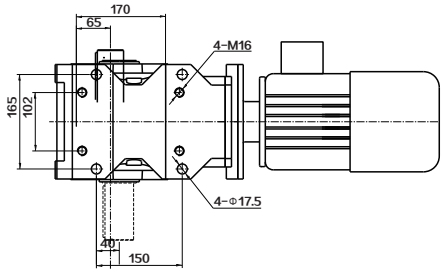


MK..67 With Input Flange



MK..S67





MK77



MKF77



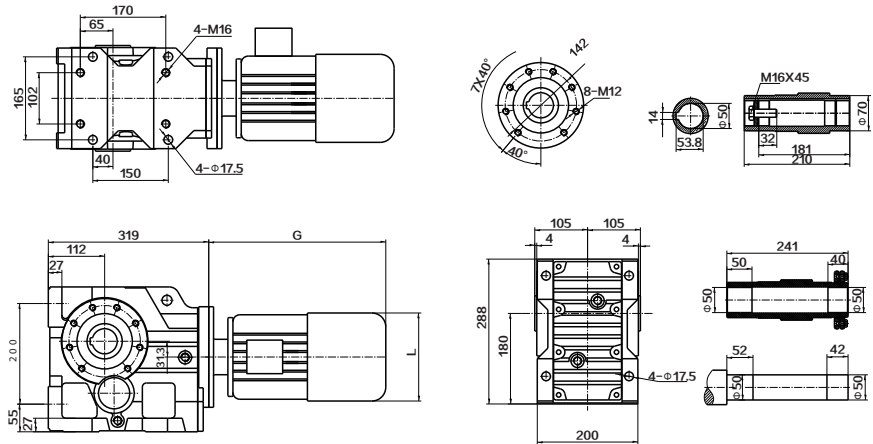
MKAF77



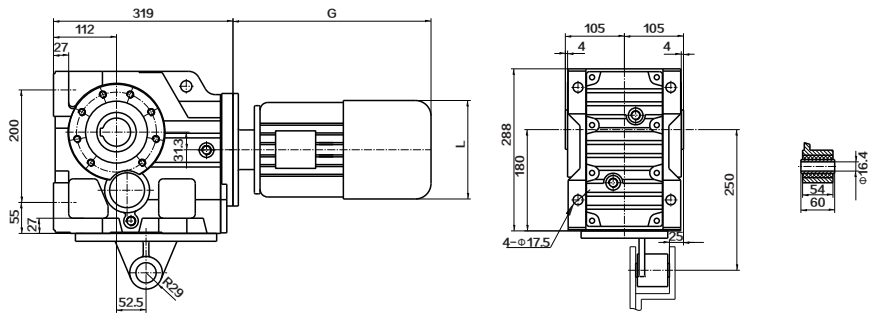
MKAZ77



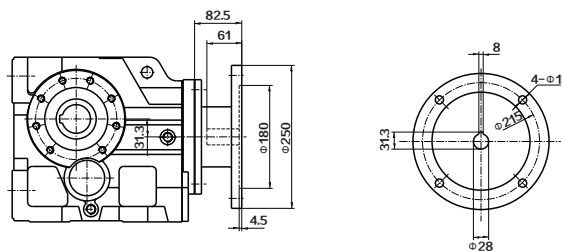
MKAB77



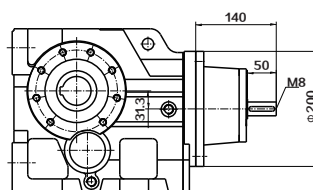
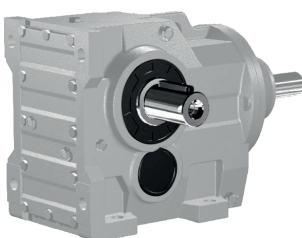
MKAT77

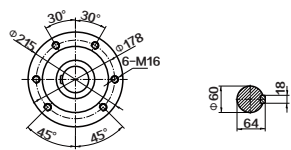
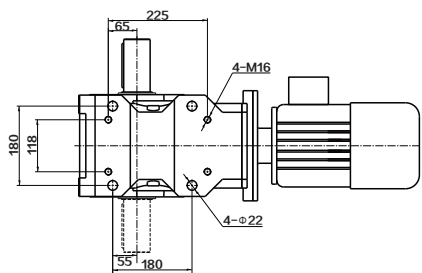


MK..77 With Input Flange

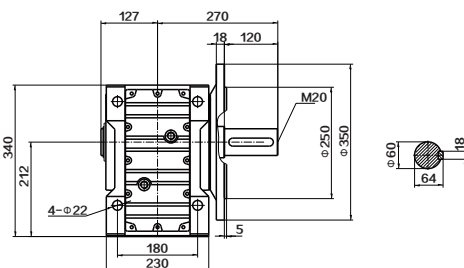
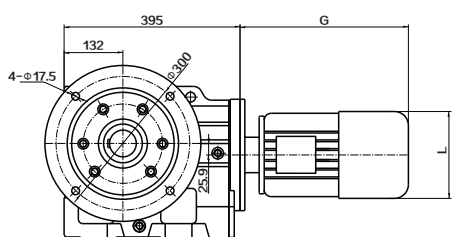
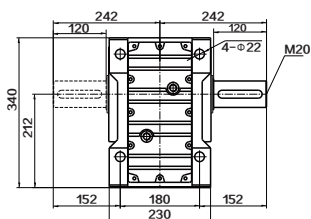
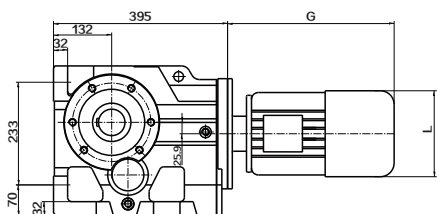


MK..S77

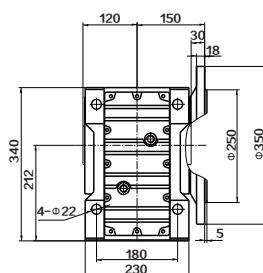
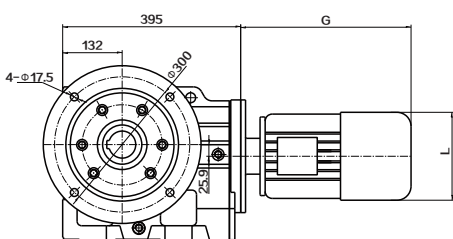




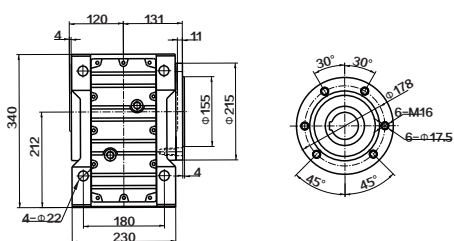
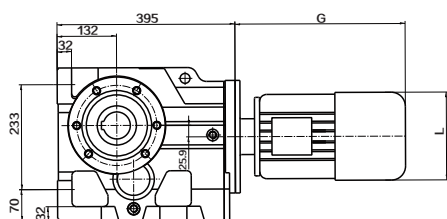
MK87



MKF87



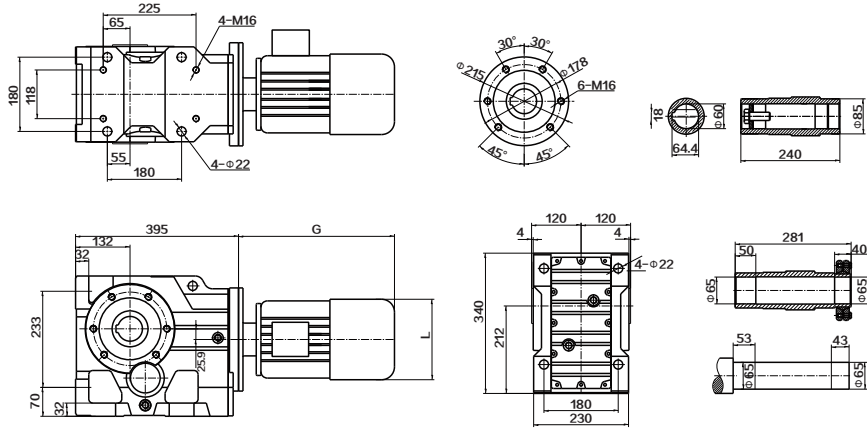
MKAF87



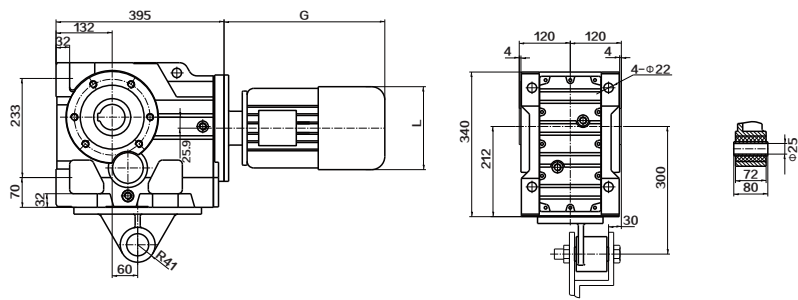
MKAZ87



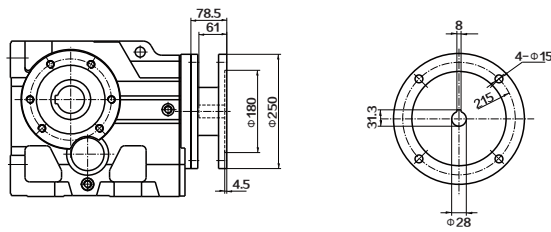
MKAB87



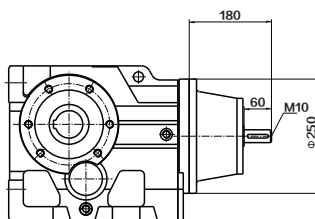
MKAT87

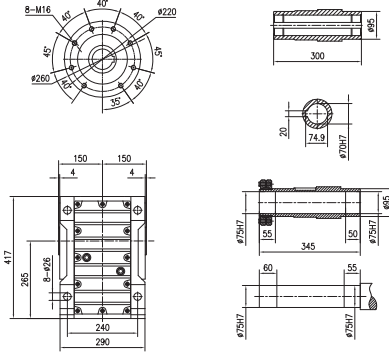
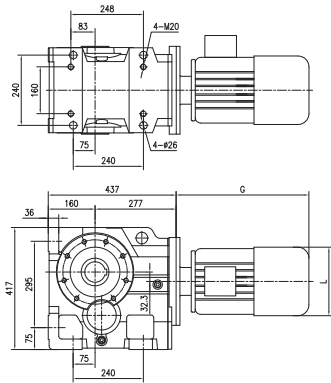


MK..87 With Input Flange

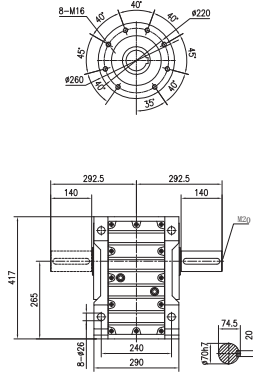
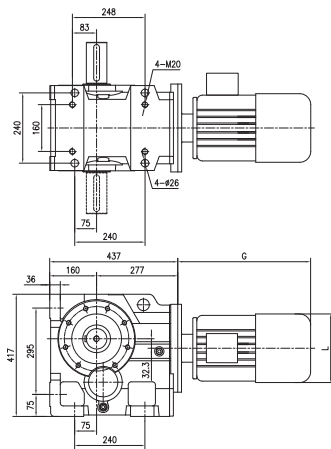


MK..S87

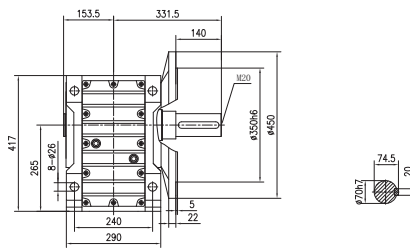
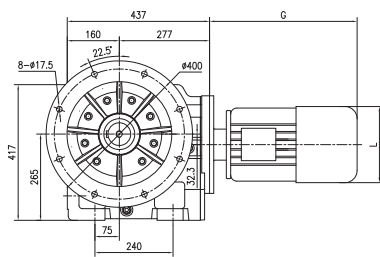




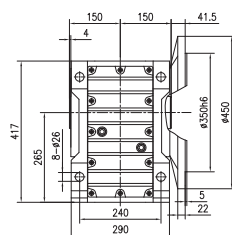
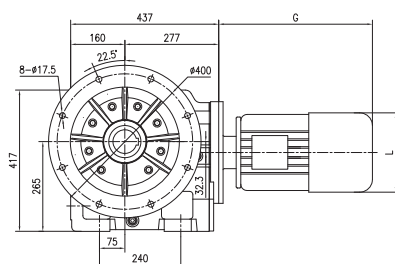
MKAB97



MK97



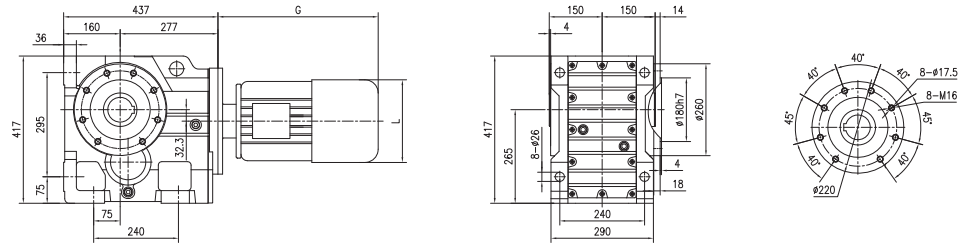
MKF97



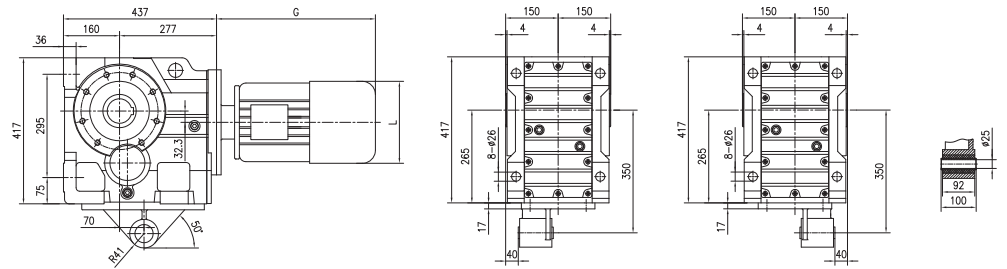
MKAF97



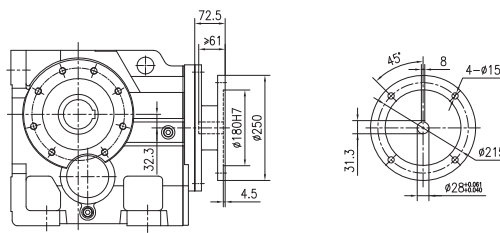
MKAZ97



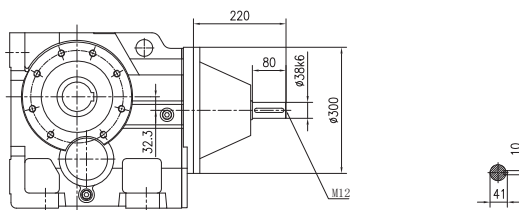
MKAT97



MK..97 With Input Flange



MK..S97



Instrucciones de montaje



- Herramientas:**
- 1: accesorio,
 - 2: alicata para circlips,
 - 3: llave inglesa (tamaño:16)
 - 4: Llave Allen
 - 5: tornillos (3 piezas de 8mm, 1 pieza de 16mm).

El proceso de montaje:

Paso 1



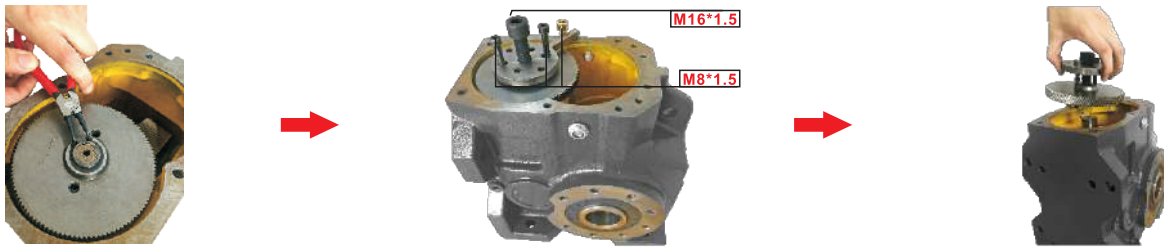
Paso 1: Utilizar la llave (tamaño:16) para desmontar la brida de entrada, quitar el papel de sellado.

Paso 2



Paso 2: Utilice la llave Allen (8mm) para desmontar la cubierta frontal, retire el papel de sellado.

Paso 3 al 6



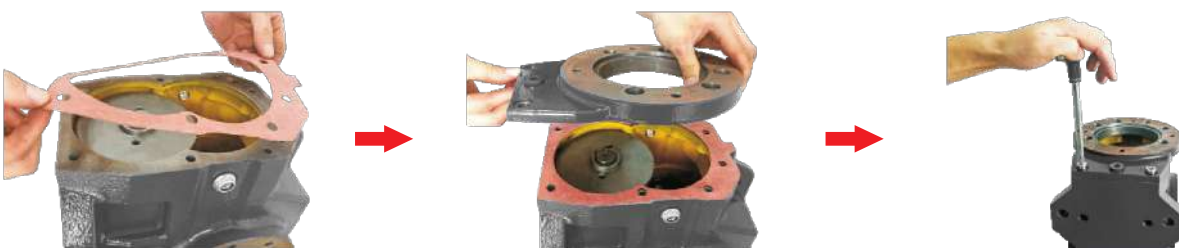
Paso 3: Utilice el alicate de circlip para quitar el circlip del eje de la segunda etapa.

Paso 4: Montar el "fixture" sobre el engranaje grande de la primera etapa, usar 2 tornillos M8*1.5 para fijar el fixture en el engranaje, y fijar el tornillo M8*1.5 en la carcasa. Después, fije el tornillo M16*1.5 en el agujero central, apriételo lentamente, el engranaje saldrá del eje.

Paso 5: Colocar un nuevo engranaje grande de primera etapa y colocar el circlip del eje.

Paso 6: Coloque el engranaje pequeño de la primera etapa en el eje del motor o en el eje de la brida de entrada, coloque el anillo de seguridad del eje.

Paso 7



Paso 7: Desengrasar cuidadosamente la superficie de la carcasa y la cubierta frontal, poner el papel de sellado y luego utilizar los tornillos M8*1,5 para montar la cubierta frontal en la caja de cambios.

Paso 8

Paso 8: Desengrase cuidadosamente la superficie de la cubierta frontal, coloque el papel de sellado, luego monte la brida de entrada o el motor en ella.

*Paso 9/10*

Paso 9: Desengrase cuidadosamente la superficie de la cubierta frontal, coloque el papel de sellado, luego monte la brida de entrada o el motor en ella.

Paso 10: Fill with oil according to quantity listed



Instrucciones de montaje de los accesorios de la serie MKA

Conjunto de brida de salida:

- 1、 Retire el sello de aceite de la brida de salida.(Gráfico a)
- 2、 Coloque el sello de aceite en la brida de salida.(Gráfico b)
- 3、 Coloque el papel de sellado en la brida de salida.(Gráfico c)
- 4、 Coloque la brida de salida en la carcasa, luego apriete los tornillos.(Gráfico d)

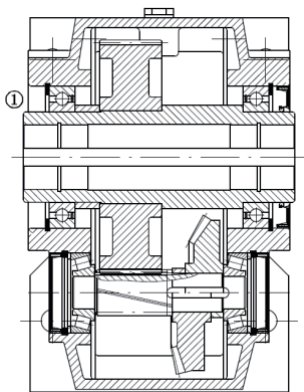


Gráfico a

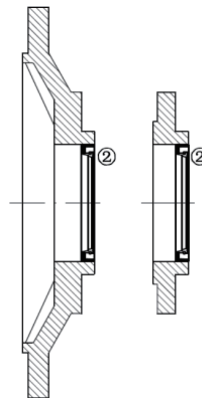


Gráfico b

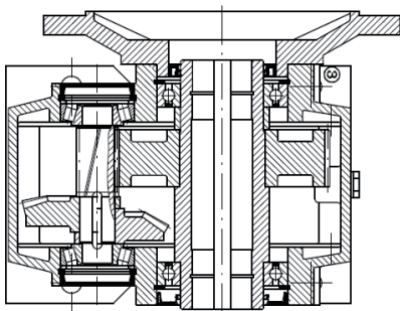


Gráfico c

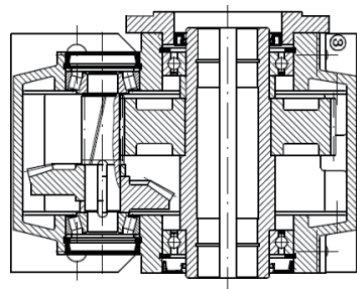


Gráfico d

Instrucciones de montaje de los accesorios de la serie MKA

Conjunto de eje de salida:

- 1、 Coloque la chaveta en el eje de salida.(Gráfico e ①)
- 2、 Coloque el circlip del eje en el eje de salida.(Gráfico e ②)
- 3、 Montar el eje de salida en el eje hueco ,luego montar el circlip del eje en el extremo del eje de salida.(Gráfico f ③)

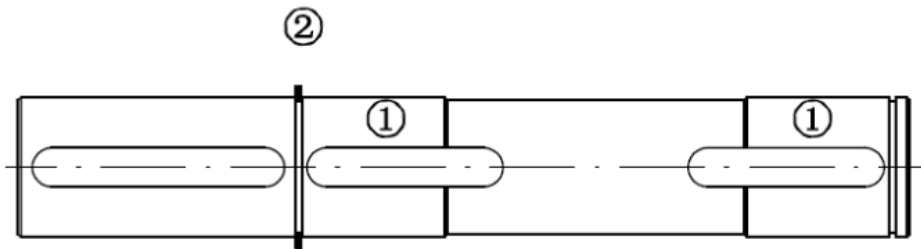


Gráfico e

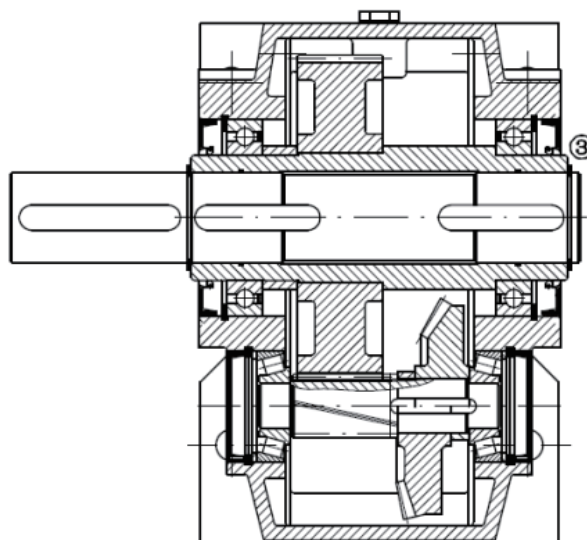


Gráfico f

Diagrama de dirección de instalación de la serie MK

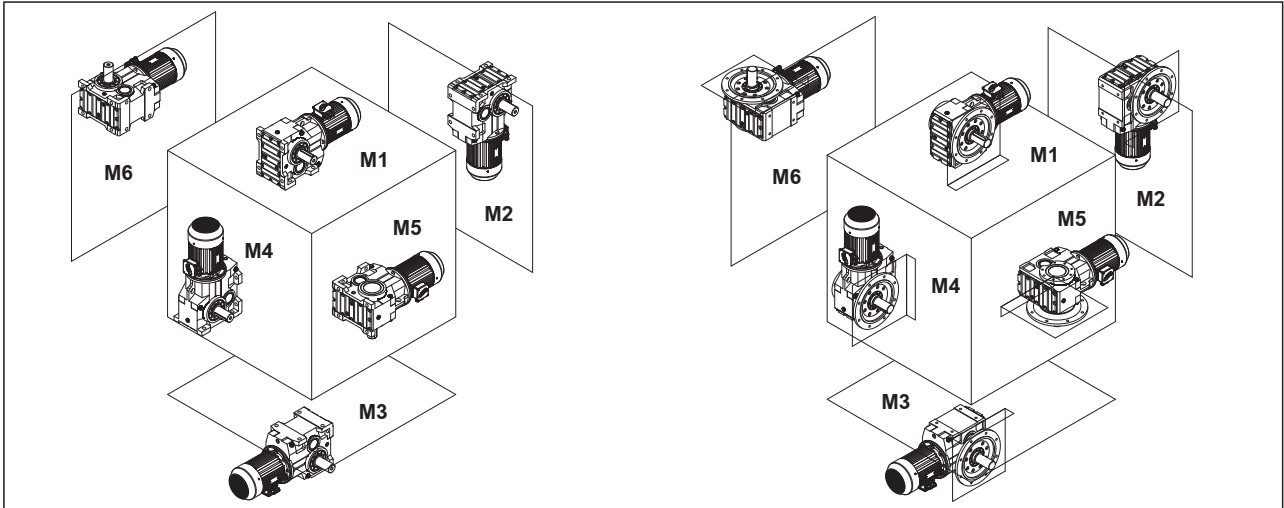
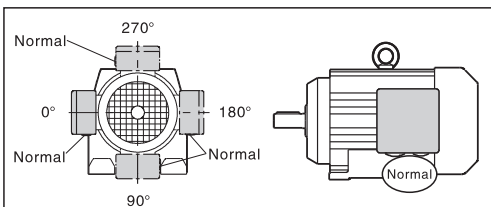
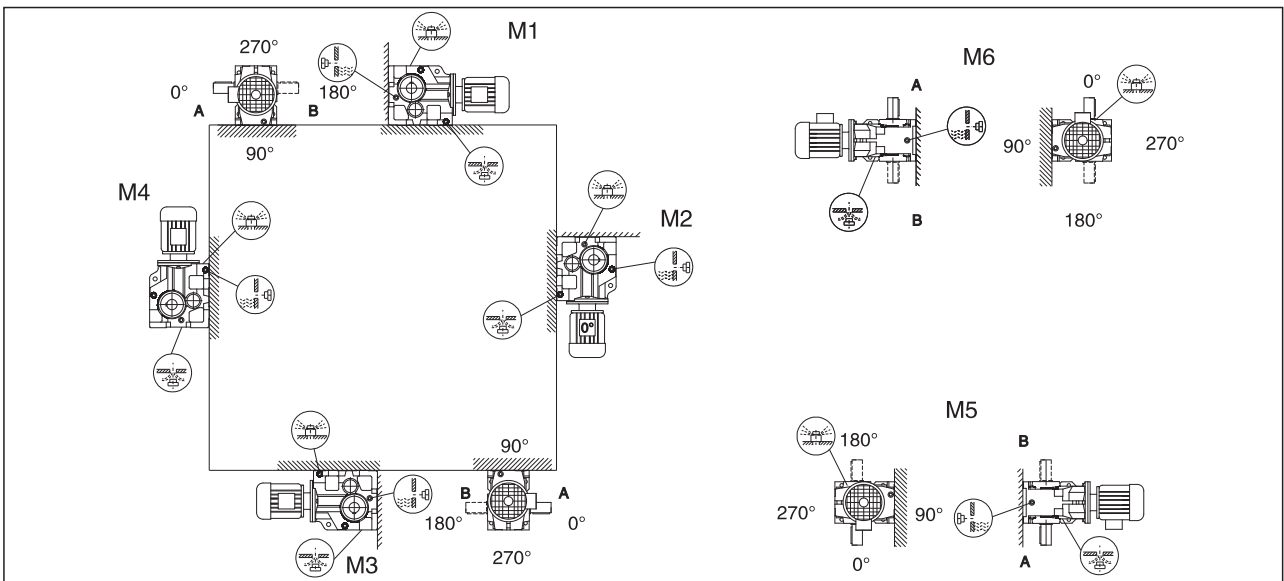


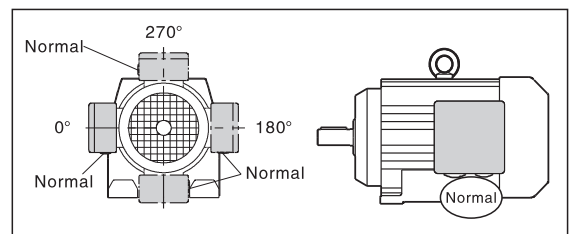
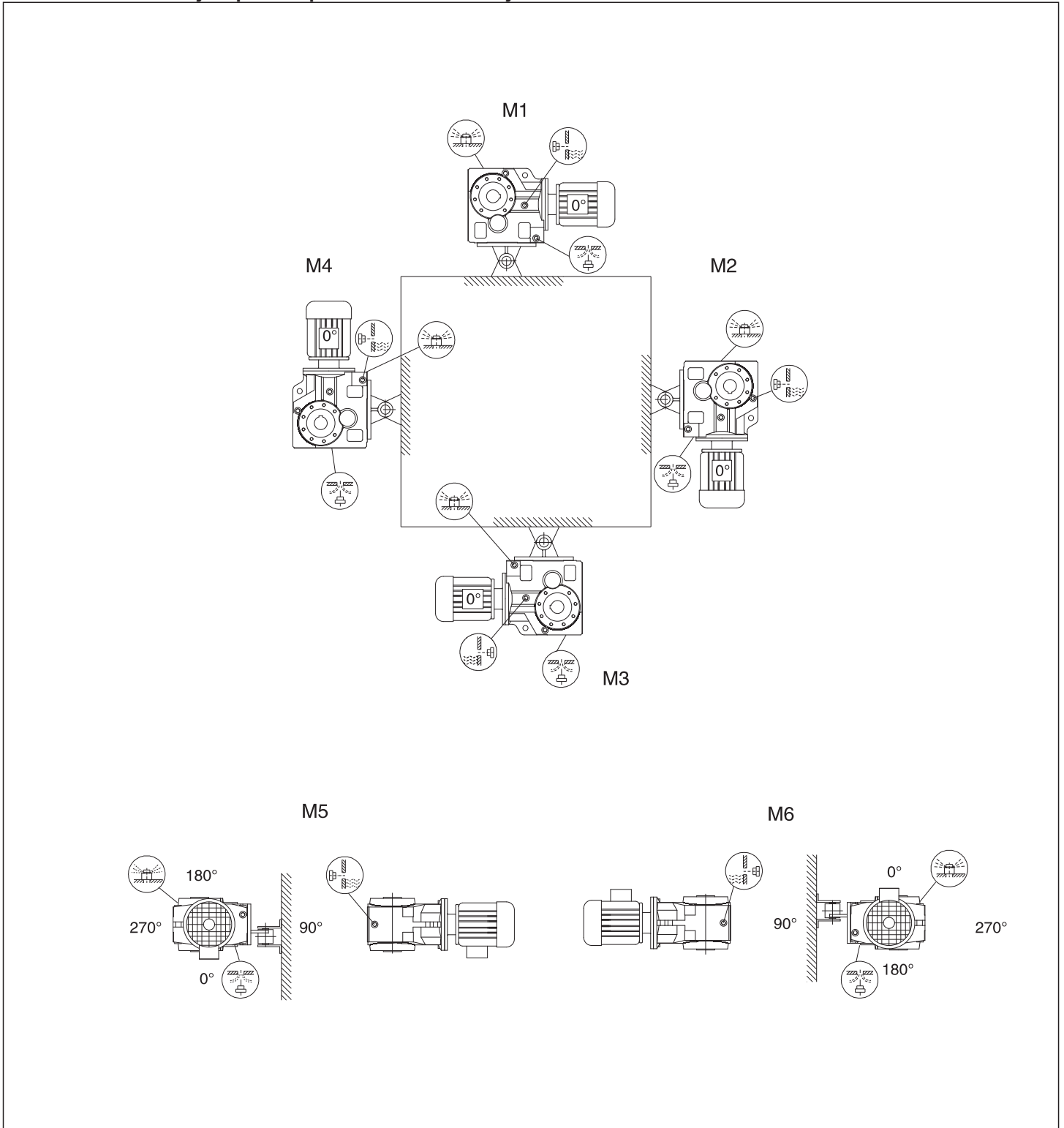
Tabla de capacidad de aceite de la serie MK (Unidad:kg)

Modelos	Montaje Posición	M1	M2	M3	M4	M5	M6
MK67		2.6	2.6	2.8	3.8	2.9	2.9
MK77		4.5	4.2	4.6	6.1	4.4	4.6
MK87		7.5	8.2	8.9	11.2	8.0	8.2
MK97		6.1	12.2	13.7	17.5	13.7	14

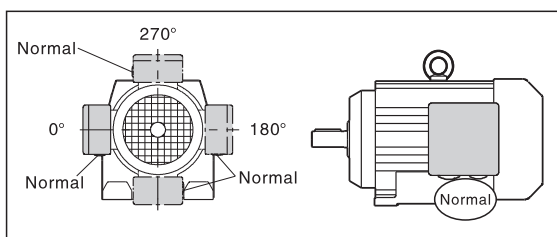
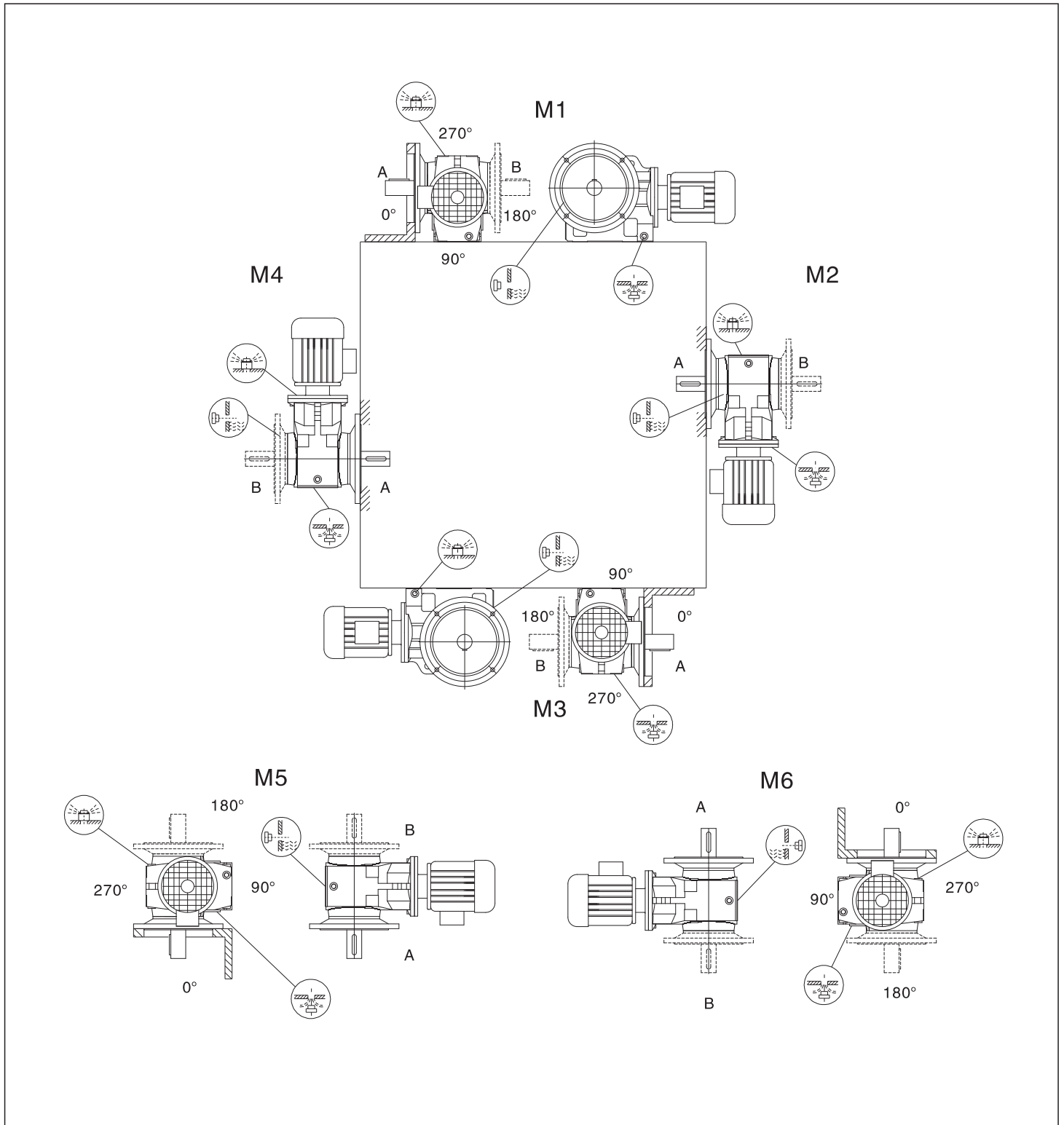
MK/MKAB67-97 Ejemplo de posición de montaje



MKF/MKAF67-97 Ejemplo de posición de montaje



MKF/MKAF67-97 Ejemplo de posición de montaje



EVERLAST

Power Industries Inc.